

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ

**КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КРАСНОЯРСКИЙ КОЛЛЕДЖ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»**

РАССМОТРЕНО
методической комиссией
протокол № 10 от 10.06.2026

УТВЕРЖДЕНО
Директор КГАПОУ «ККОТиП»
_____/Н. В. Журова/
Приказ № 01-55-1п от 29.06.2026

**АДАптиРОВАННАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

105364 «Швея»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ПМ .02 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
МДК 02.01. Технология обработки текстильных изделий**

СОГЛАСОВАНО
Зам. директора
_____/ Бесперстова И.В./

Красноярск, 2026г.

Программа учебной профессионального модуля МДК.02.01 Технология обработки текстильных изделий, разработана на основе комплекта учебной документации для профессиональной подготовки рабочих по профессии 105364 «Швея» из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, допущенной Министерством образования Российской Федерации в качестве примерной учебно-программной документации для профессиональной подготовки рабочих Протокол № 9 от « 22 » мая 2003 г.

Организация-разработчик: Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Красноярский колледж отраслевых технологий и предпринимательства»

Разработчики:

1. Черноусова Вера Григорьевна, преподаватель «Красноярский колледж отраслевых технологий и предпринимательства»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Программа МДК 02.01. Технология обработки текстильных изделий АОПОП ПО составленной на основании комплекта учебной документации для профессиональной подготовки рабочих по профессии 19601 «Швея» из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Программа МДК 02.01. Технология обработки текстильных изделий может быть использована в направлениях подготовки выпускников школ, обучающихся по специальным коррекционным программам, при реализации образовательных программ профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации (для выпускников школ, обучающихся по специальным коррекционным программам VIII вида) по профессиям; дополнительных образовательных программ; в дополнительном профессиональном образовании (повышение квалификации и переподготовки).

1.2. Место дисциплины в структуре адаптированной основной профессиональной образовательной программы ПО: профессиональный цикл

1.3. Цели и задачи требования к результатам освоения Профессионального модуля: далее программа) – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих (ППКРС) для лиц с ВОЗ и инвалидов по профессии 19601 «Швея» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

- **Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов** и соответствующих профессиональных (ПК) и общих компетенций (ОК):

ПК 1.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 1.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 1.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 1.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

ПК 1.5. Соблюдать правила безопасного труда.

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

Программа профессионального модуля может быть использована:

- в программе профессионального обучения по профессии 19601 «Швея»;
- в дополнительном профессиональном образовании в области обработки изделий текстильной и легкой промышленности. Опыт работы не требуется. - в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки на базе родственной профессии).

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл.

Задачи изучения:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций, необходимых швее;
формирование знаний и умений, навыков по профессии «Швея» на начальный квалификационный разряд;

развитие мотивируемой потребности в получении начального профессионального образования;
оказание практико-ориентированной помощи обучающимся в профессиональном самоопределении, выборе пути продолжения профессионального образования.

Требования к результатам обучения:

Обучающийся по профессии «Швея» готовится к следующим видам деятельности:
Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения дисциплины должен:

иметь практический опыт:

выполнения операции вручную или на машинах по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;
выполнения операции на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов из текстильных материалов;
контролирования соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов;
контролирования качества кроя и качество выполненных операций;
устранения мелких неполадок в работе оборудования;
обеспечения безопасности труда на швейном оборудовании;

Уметь:

У1. - обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
У2. - выполнять контроль качества кроя;
У3. - выполнять контроль качества выполненной работы;
У4. - устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
У5. – выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;
У6. - соблюдать последовательность технологической обработки узлов и деталей изделий;
У7. - разрабатывать мероприятия по снижению трудоёмкости изготовления швейных изделий.

Знать:

З1. - ассортимент швейных изделий;
З2. - технологические параметры обработки швейных изделий и их деталей;
З3. - виды и качество обрабатываемых материалов;
З4. - назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования;
З5. - правила наладки обслуживаемого оборудования;
З6. - способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин;
З7. - состав мероприятий по обеспечению безопасности труда на швейном оборудовании.

Результатом освоения ПМ02 овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата освоения программы (компетенции)
ПК 1.1.	Выполнять операции вручную или на машинах, полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 1.2.	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ПК 1.3.	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 1.4.	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 1.5.	Соблюдать правила безопасного труда.
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

1.4. Количество часов, отводимое на освоение МДК02.01 Технология обработки текстильных изделий

Всего часов – 288,

в том числе на освоение МДК и практик – 278;

в том числе в форме практической подготовки- 80.

Промежуточная аттестация – 6

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час	В т.ч. в форме практической. подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час						
				Всего	Обучение по МДК				Практики	
					В том числе					
					Лабораторных. и практических. занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация.	Учебная	Производственная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 1.1. - 1.5 ОК 01-06	ПМ.01 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов» МДК 01.01 Технология обработки текстильных изделий.	288	278	278	80	0	0	0	930	300
ПК 1.1. - 1.5 ОК 01-06	Раздел 1. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды из различных материалов и разного покроя. Соблюдение правил безопасного труда.	68	68	68	20	0	0	0		

ПК 1.1. - 1.5 ОК 01-06ОК 08	Раздел 2. Технология обработки узлов и деталей мужской и женской одежды из текстильных материалов	96	96	96	28				18	
ПК 1.1. - 1.5 ОК 01-06	Раздел 3. Технология изготовления поясных изделий	70	68	68	20					
ПК 1.1. - 1.5 ОК 01-06	Раздел 4. Технология изготовления плечевых изделий	44	44	44	12					
	Консультации	10								
	Всего МДК:	288	278	278	80	X	X	ЭКЗ	72	108
	Промежуточная аттестация	6						6		

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практических занятий, самостоятельной работы обучающихся	Объем часов
1	2	
ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов		
МДК 01.01. Технология обработки текстильных изделий		
<i>Раздел 1. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Соблюдение правил безопасного труда.</i>		68
Тема 1.1. Введение. Цели и задачи изучаемого профессионального модуля.	Содержание учебного материала	41
	1 Общие сведения об одежде.	1
	2 Способы производства одежды.	1
	3 Классификация одежды.	1
	4 Основные требования техники безопасности при работе в швейном цеху.	1
Тема 1.2. Ручные работы	Содержание учебного материала	14
	1 Организация рабочего места для ручных работ.	1
	2 Инструменты и приспособления для ручных работ.	1
	3 Технологические параметры элементов ниточных соединений.	1
	4 Классификация и виды ручных стежков и строчек.	1
	5 Характеристика прямых стежков.	1
	6 Характеристика косых стежков.	1
	7 Характеристика петлеобразных стежков.	1

	8	Стежки для пришивания фурнитуры.	1
	9	Терминология ручных работ.	1
	10	ТУ на выполнение ручных работ.	1
	11	Организация рабочего места для ручных работ.	1
	12	Инструменты и приспособления для ручных работ.	1
	13	Технологические параметры элементов ниточных соединений.	1
	14	Классификация и виды ручных стежков и строчек.	1
		Практические занятия	4
		№1 Выполнение ручных стежков и строчек.	2
		№2 Пришивание фурнитуры.	2
Тема 1.3 Машинные работы	Содержание учебного материала		14
	1	Организация рабочего места для машинных работ. Соблюдение правил безопасного труда.	1
	2	Оборудование для выполнения машинных работ. Приспособления для машинных работ.	1
	3	Контроль соответствия цвета ниток, прикладных материалов.	1
	4	Технологические параметры ниточных соединений.	1
	5	Классификация машинных швов.	1
	6	Характеристика соединительных швов.	1
	7	Технические условия на выполнение.	1
	8	Характеристика краевых швов – обтачные, швы вподгибку, окантовочные.	1
	9	Технические условия на выполнение.	1
	10	Характеристика отделочных швов – складки.	1

	11	Характеристика отделочных швов – рельефы.	1
	12	Технические условия на выполнение.	1
	13	Терминология машинных работ.	1
	14	ТУ на выполнение машинных работ	1
		Практические занятия	8
		№ 3. Выполнение регулировки машины.	2
		№ 4 Выполнение соединительных швов.	2
		№ 5 Выполнение краевых швов.	2
		№ 6 Выполнение отделочных швов.	2
Тема 1.4. Технологические параметры ВТО, режимы и свойства тканей.		Содержание учебного материала	6
	1	Организация рабочего места для ВТО.	1
	2	Соблюдение правил безопасного труда.	1
	3	Оборудование и приспособления для ВТО,	1
	4	Параметры и режимы ВТО различных тканей.	1
	5	Терминология влажно-тепловых работ.	1
	6	ТУ на выполнение влажно-тепловых работ.	1
Тема 1.5. Изготовление изделий бельевого ассортимента		Содержание учебного материала	12
	1	Технологическая последовательность обработки изделий бельевого ассортимента.	1
	2	Технологическая последовательность обработки наволочки.	1
	3	Технологическая последовательность обработки простыни.	1
	4	Технологическая последовательность обработки пододеяльника.	1
	5	Подготовка деталей кроя к пошиву.	1
	6	Виды машинных швов при обработке.	1
	7	ТУ на выполнение машинных швов при изготовлении изделий бельевого ассортимента.	1

	8	Изготовление изделий бельевого ассортимента.	1
	9	Изготовление изделий бельевого ассортимента, ночной сорочки	1
	10	Особенности ВТО при изготовлении изделий бельевого ассортимента.	1
	11	Способы отделки изделий.	1
	12	Окончательная отделка изделий.	1
		Практические занятия	8
		№ 7. Описание последовательности обработки наволочки.	2
		№ 8. Описание последовательности обработки пододеяльника.	2
		№ 9..Описание последовательности обработки ночной сорочки.	2
		№ 10. Подбор и описание способов отделки изделий бельевого ассортимента.	2
		Итоговое занятие	2
Раздел 2 Технология обработки узлов и деталей мужской и женской одежды из текстильных материалов.			96
Тема 2.1 Технологические параметры обработки мелких деталей и узлов.	Содержание учебного материала		12
	1	Виды вытачек.	1
	2	Обработка вытачек.	1
	3	Разновидности складок и их назначение.	1
	4	Обработка складок.	1
	5	Способы обработки клапанов.	1
	6	Способы обработки листочек.	1
	7	Способы обработки хлястиков.	1
	8	Способы обработки пояса, шлевок.	1
	9	Обработка кокеток.	1

	10	Соединение кокеток с изделием.	1
	11	Особенности обработки фигурных кокеток.	1
	12	Обработка кокеток сложных форм	1
		Практические занятия	8
		№ 11 Выполнение вытачек, описание последовательности обработки.	2
		№ 12 Выполнение складок, описание последовательности обработки.	2
		№ 13 Выполнение клапанов и листочек, описание последовательности обработки.	2
		№ 14 Выполнение кокеток, описание последовательности обработки.	2
Тема 2.2.	Содержание учебного материала		17
Технологические параметры обработки срезов деталей	1	Наименование деталей кроя	1
	2	ТУ на выполнение узлов и деталей	1
	3	Обработка подрезов.	1
	4	Виды рельефов и их обработка.	1
	5	Способы обработки оборок, воланов ,рюшей	1
	6	Соединение оборок, воланов, рюшей с изделием.	1
	7	Виды застежек и петель.	1
	8	Способы обработки петель.	1
	9	Обработка бортов подбортами.	1
	10	Обработка бортов цельнокроеными планками.	1
	11	Обработка бортов притачными планками.	1
	12	Обработка бортов потайной застежкой.	1
	13	Обработка застежки втачными планками.	1
	14	Обработка застежки обтачками-подбортами.	1

	15	Обработка боковых и плечевых срезов.	1
	16	Способы обработки горловины в изделиях без воротников.	1
	17	Способы обработки проймы в изделиях без рукавов.	1
		Практические занятия	12
		№ 15 Выполнение оборок, воланов, рюшей, описание последовательности обработки.	2
		№ 16 Выполнение петель и описание последовательности обработки.	2
		№ 17 Выполнение обработки бортов притачными планками, описание последовательности обработки.	2
		№ 18 Выполнение обработки застежки втачными планками, описание последовательности обработки.	2
		№ 19 Выполнение обработки горловины в изделиях без воротников, описание последовательности обработки.	2
		№ 20. Выполнение обработки проймы в изделиях без рукавов, описание последовательности обработки.	2
Тема 2.3. Технологические параметры обработки узлов деталей		Содержание учебного материала	36
	1	Виды воротников.	1
	2	Обработка воротников.	1
	3	Обработка воротников цельнокроеных с изделием.	1
	4	Соединение воротника с горловиной в изделиях с лацканами.	1
	5	Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой доверху.	1
	6	Соединение воротника с горловиной с помощью обтачки.	1
	7	Соединение с изделием воротника – стойки.	1
	8	Виды рукавов.	1
	9	Обработка одношовных втачных рукавов.	1
	10	Обработка двухшовных втачных рукавов.	1

	11	Способы обработки низа рукавов без манжет.	1
	12	Виды застежек в рукавах, их обработка перед соединением с манжетами.	1
	13	Виды манжет и способы их обработки.	1
	14	Обработка притачных манжет и соединение с рукавами.	1
	15	Обработка отложных манжет и соединение с рукавами.	1
	16	Соединение рукава в закрытую пройму.	1
	17	Соединение рукава рубашечного покроя в открытую пройму.	1
	18	Соединение рукава реглан в пройму.	1
	19	Обработка пройм в изделиях без рукавов обтачками.	1
	20	Обработка пройм в изделиях без рукавов окантовочным швом.	1
	21	Виды накладных карманов.	1
	22	Обработка гладкого накладного кармана.	1
	23	Обработка накладного кармана скругленной формы.	1
	24	Соединение накладных карманов с изделием.	1
	25	Виды прорезных карманов.	1
	26	Обработка карманов с втачной листочкой.	1
	27	Обработка карманов с настрочной листочкой.	1
	28	Обработка кармана в простую рамку.	1
	29	Обработка кармана с клапаном.	1
	30	Обработка кармана с подкройным бочком.	1
	31	Обработка карманов в шве изделия.	1
	32	Соединение лифа платья с юбкой стачным швом.	1

	33	Соединение лифа платья с юбкой накладным швом.	1
	34	Обработка низа изделий сильно расширенных книзу.	1
	35	Обработка низа изделий швами вподгибку.	1
	36	Окончательная отделка изделий.	1
		Практические занятия	8
		№ 21 Выполнение обработки воротника, описание последовательности обработки.	2
		№ 22 Выполнение соединения воротника с горловиной, описание последовательности обработки.	2
		№ 23 Выполнение обработки накладных карманов, описание последовательности обработки.	2
		№ 24 Выполнение обработки кармана с подкройным бочком, описание последовательности обработки.	2
Раздел 3 Технология изготовления поясных изделий			68
Тема 3.1. Технология обработки узлов и деталей	Содержание учебного материала		8
	1	Технические условия на выполнение машинных работ.	1
	2	Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ.	1
	3	Обработка мелких деталей.	1
	4	Обработка карманов.	1
	5	Обработка застежек.	1
	6	Обработка срезов изделия.	1
	7	Обработка верхнего среза.	1
	8	Обработка нижнего среза.	1
		Практические занятия	4

		№ 25. Выполнение схемы застежек поясных изделий.	2
		№ 26 Выполнение схемы обработки верхнего среза поясных изделий.	2
Тема 3.2. Технология изготовления женских юбок разного покроя	Содержание учебного материала		19
	1	Технология изготовления юбки «колокол».	1
	2	Детали кроя юбки «колокол». Особенности конструкции.	1
	3	Начальная обработка деталей.	1
	4	Этапы обработки юбки.	1
	5	Технология изготовления юбки из клиньев.	1
	6	Детали кроя. Особенности конструкции.	1
	7	Начальная обработка деталей.	1
	8	Этапы обработки юбки.	1
	9	Технология изготовления прямой юбки. Детали кроя. Особенности конструкции.	1
	10	Начальная обработка деталей.	1
	11	Этапы обработки юбки.	1
	12	Обработка кокеток, складок, вытачек.	1
	13	Обработка рельефных срезов.	1
	14	Способы обработки застежки - молнии.	1
	15	Обработка потайной застежки - молнии.	1
	16	Способы обработки шлицы.	1
	17	Обработка подкладки и соединение с верхним срезом.	1
	18	Способы обработки верхнего среза.	1
	19	Способы обработки нижнего среза юбок.	1
		Практические занятия	8

		№ 27 Выполнение обработка вытачек и способов влажно-тепловой обработки юбки.	2
		№ 28 Выполнение способов обработки застежки - молнии.	2
		№ 29 Выполнение обработки шлицы.	2
		№ 30 Выполнение обработки верхнего среза юбки обтачкой.	2
Тема 3.3 Технология изготовления мужских и женских брюк	Содержание учебного материала		18
	1	Технология изготовления пижамных брюк из хлопчатобумажных тканей.	1
	2	Особенности изготовления спортивных брюк из смесовых тканей.	1
	3	Детали кроя мужских брюк. Особенности конструкции.	1
	4	Начальная обработка деталей.	1
	5	Этапы изготовления мужских брюк классического покроя.	1
	6	Детали кроя женских брюк. Особенности конструкции.	1
	7	Начальная обработка деталей.	1
	8	Этапы изготовления женских брюк.	1
	9	Влажно-тепловая обработка брюк.	1
	10	Обработка складок, вытачек.	1
	11	Соединение кокеток с деталями брюк.	1
	12	Способы обработки карманов.	1
	13	Способы обработки застежки.	1
	14	Обработка подкладки и соединение с изделием.	1
	15	Способы обработки верхнего среза притачным поясом.	1
	16	Способы обработки верхнего среза обтачкой.	1
	17	Способы обработки нижнего среза брюк.	1
	18	Окончательная отделка брюк.	1

		Практические занятия	8
		№ 31 Выполнение способов влажно-тепловой обработки деталей брюк.	2
		№ 32 Выполнение обработки карманов с подкройным бочком.	2
		№ 33 Выполнение способов обработки застежки.	2
		№ 34 Выполнение способов обработки верхнего среза.	2
	Итоговое занятие		2
Раздел 4 Технология изготовления плечевых изделий			44
Тема 4.1.Технология изготовления женской блузки	Содержание учебного материала		6
	1	Особенности изготовления женской блузки. Детали кроя. Описание внешнего вида блузок.	1
	2	Обработка вытачек, подрезов, кокеток.	1
	3	Способы обработки застежки.	1
	4	Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной.	1
	5	Виды рукавов, способы их обработки и соединения с проймой.	1
	6	Окончательная отделка блузок. ВТО.	1
		Практические занятия	2
		№ 35Выполнение приемов декорирования женской блузки на шаблоне.	2
Тема 4.2. Технология изготовления плечевого изделия	Содержание учебного материала		9
	1	Технология изготовления плечевого изделия, женского халата	1
	2	Детали кроя. Описание внешнего вида.	1
	3	Обработка мелких деталей; обработка вытачек, подрезов, кокеток.	1
	4	Способы обработки карманов.	1
	5	Способы обработки петель и застежек.	1
	6	Обработка боковых и плечевых срезов.	1
	7	Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной.	1
	8	Виды рукавов, способы их обработки и соединения с проймой.	1

	9	Способы соединения лифа платья с юбкой.	1
		Практические занятия	4
		№ 36 Выполнение технологической последовательности изготовления плечевого изделия.	2
		№ 37 Выполнение описания внешнего вида плечевого изделия.	2
Тема 4.3. Технология изготовления мужской сорочки	Содержание учебного материала		7
	1	Особенности изготовления мужской сорочки.	1
	2	Детали кроя. Название срезов.	1
	3	Описание внешнего вида сорочек.	1
	4	Способы обработки кокеток.	1
	5	Особенности обработки застежки с цельнокроеными и отрезными планками.	1
	6	Обработка отложного воротника с отрезной стойкой.	1
	7	Обработка низа рукавов в мужских сорочках.	1
		Практические занятия	2
		№ 38 Выполнение приемов декорирования мужской сорочки на шаблоне.	2
Тема 4.4. Технология изготовления женского платья	Содержание учебного материала		11
	1	Особенности изготовления женского платья.	1
	2	Детали кроя. Название срезов.	1
	3	Описание внешнего вида платьев.	1
	4	Этапы изготовления платья.	1
	5	Особенности обработки рельефов.	1
	6	Особенности обработки застежек.	1
	7	Особенности обработки горловины.	1
		Особенности обработки рукавов.	1

		Обработка отрезных платьев по линии талии.	1
		Обработка низа платья	1
		Окончательная отделка платья.	1
		Практические занятия	4
		№ 39 Выполнение технологической последовательности изготовления женского платья	2
		№ 40 Выполнение приемов декорирования женского платья на шаблоне.	2
		Дифференцированной зачет	2
	Всего		278

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ

МДК 02.01. Технология обработки текстильных изделий

3.1. Минимальное материально-техническое обеспечение

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Основы Конструирования»

Оборудование учебного кабинета: столы ученические, посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся), стол преподавательский (компьютерный).

Технические средства обучения: компьютер с монитором с лицензионным программным обеспечением, наличие сети Internet Internet-сервер со скоростью 512 Кбит/сек и выше, проектор мультимедийный, проектирующее полотно. Реализация программы производственного обучения требует наличия Швейной мастерской №

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

Доска гладильная Aurora Star

Манекен Adjustoform MyDouble «S» 42-52

Манекен портновский My Double A Leg form S

Парогенератор с утюгом LELIT PS 05B

Парогенератор с утюгом LELIT PS 05B

Парогенератор с утюгом LELIT PS 05B

Парогенератор с утюгом LELIT PS 05B

Парогенератор с утюгом LELIT PS 05B

Тефлоновая подошва Lelit Pa205/1

Сервомотор Aurora AJW-55A

Петельная машина A783 (комплект стол+мотор)

Промышленный 4х ниточный оверлок GOLDEN WHEEL CSA 2614-M03/M34-2*4

Промышленный 4х ниточный оверлок GOLDEN WHEEL CSA 2614-M03/M34-2*4

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина Aurora A8600Y (комплект)

Прямострочная промышленная швейная машина для сверхтяжелых материалов

Стенды

Стенд " Измерение фигур"(1400*940мм)

Стенд "Влажно-тепловая обработка"(1070*1680мм)
Стенд "Классификация машинных швов"(1000*1400мм)
Стенд "Конструирование поясных изделий"(955*1550мм)
Стенд "Краевые машинные швы"(1000*1300мм)
Стенд "Машинные иглы" (1300*1000мм)
Стенд "Моделирование"(1000*1500мм)
Стенд "Охрана труда. Техника безопасности" (1000*1000мм)
Стенд "Построение чертежа, основы констр-ции брюк классич
формы"(950*1360мм)
Стенд "Построение чертежа, основы констр-ции плечевого изделия"(1000*1500мм)
Стенд "Соединительные машинные швы"(1000*1300мм)
Стенд "Типы фигур"(1400*940мм)
Стенд "Характеристика ручных стежков и строчек" (1300*1000мм)
Стенд "Цвета"(1500*1000мм)
Стенд "Цветовой круг" (750*750мм) 61767
Мебель
Промстол
Промстол 60439
Диван Эко (Н) черный (ов)
Стенка офисная
Стол для машин GOLDEN WHEEL CSA 2604/2614/2516/2544
Швейный раскройный стол
Доска школьная 60568
Компьютерный стол (ЛДСП, цвет: беленый дуб, встроенная тумба)
Кресло офисное с регулируемой высотой сиденья 62 см*118см*47см
Стол приставной 61970
Стол приставной 61971
Стул швейный 61888
Табурет "Барный блюз" хром 61173
Вешалка-плечики для одежды металлическая р.48,50
Вертикальные жалюзи
Жалюзи ламбрекен 61179
Вспарыватель малый VSP-60уп.10шт
Контейнер Rox Vox с крышкой
Нитки х/б 45 ЛЛ 2612
Ножницы "Гамма" G-301 портновские 250мм
Ножницы для обрезки нитей

Ножницы портновские
Ножницы портновские большие
Ножницы универсальные 210мм
Сантиметры в футляре SS-112 150см 12шт
Удлинитель электрический 5м 3 гнезда
Флизелин белый точечный 0,9м

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Л.В. Кочесова Конструирование женской одежды Москва «Академия», 2024 год

Дополнительные источники:

1. И.А.Радченко «Основы конструирования женской одежды» М. «Академия», 2023

Журналы:

1. «Burda», за 2023, 2024, 2025, года, 1-12
2. «Швейная промышленность», за 2023, 2024, 2025 года, 1-12
3. «Ателье», 2023, 2024, 2025года, 1-12
4. «Шитье и крой», 2023, 2024, 2025 года, 1-12

Электронные версии журналов:

1. Журнал «Осинка» <http://www.Osinka.ru/> просмотр журнала в режиме реального времени, систематическое обновление информации о новинках в области легкой промышленности.
2. Журнал «Швейная промышленность» <http://www.legprominfo.ru/>
3. Журнал «Ателье» <http://www.modanews.ru/> возможность просмотра новых выпусков в режиме он-лайн.

Интернет- ресурсы:

[http ://procapitalist.ru-](http://procapitalist.ru/) портал для профессионалов швейной отрасли; [http://www.moda.ru/-](http://www.moda.ru/) мода;
[http://www.season.ru/-](http://www.season.ru/) клуб любителей шитья; [http://allvgkrojki.ru/-](http://allvgkrojki.ru/) все выкройки;
[http ://odensa-sama.ru-](http://odensa-sama.ru/) Оденься сама: кройка и шитье для начинающих; [http://vykroyka.com/-](http://vykroyka.com/) выкройка своими руками.

3.3. Кадровое обеспечение реализации программы

Требования к квалификации педагогических кадров

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из

числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности (имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, имеют дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Реализацию программы учебной практики обеспечивают:

Агаркина Т.А. мастер производственного обучения

Образование: Красноярский техникум бытового обслуживания населения. спец.

«Техник технолог организатор швейного производства»

Черноусова В.Г. мастер производственного обучения

Образование: Красноярский техникум бытового обслуживания населения. спец.

Конструктор швейных изделий доп. Красноярский государственный университет спец. Экономист.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

МДК 02.01. Технология обработки текстильных изделий

Текущий контроль успеваемости для обучающихся имеет большое значение, поскольку позволяет своевременно выявить затруднения и отставание в обучении и внести коррективы в учебную деятельность. Форма контроля для обучающихся устанавливается с учетом их индивидуальных психофизических особенностей.

Текущий контроль проводится преподавателем следующими формами и методами: устный опрос, тестирование, беседа, решение производственных ситуаций (проблемных), защита практических работ, проверка выполненных самостоятельных внеаудиторных работ.

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в форме дифференцированного зачета в виде тестирования. При необходимости для обучающихся предусматривается увеличение времени на подготовку к дифференцированному зачету и экзамену, а также предоставляется дополнительное время для подготовки ответа на экзамене.

Итоговый контроль экзамен по МДК 01.01 «Технология обработки текстильных изделий» - проводится экзаменационной комиссией после учебной практики и прохождения всех разделов МДК 01.01.

Для обучающегося с нарушением интеллекта осуществляется входной контроль, назначение которого состоит в определении его способностей, особенностей восприятия и готовности к освоению учебного материала. Форма входного контроля для обучающихся - в форме тестирования. При необходимости обучающимся предоставляется дополнительное время для подготовки ответа.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся сформированность профессиональных компетенций

Раздел (тема) междисциплинарного курса	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Раздел 1. Виды работ, применяемых при изготовлении и одежды. Соблюдение правил безопасного труда	ПК 1.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	Точность и скорость при выполнении операций вручную по пошиву деталей, узлов и изделий из текстильных материалов. Соответствие выбранных методов обработки деталей и узлов требованиям нормативно-технической документации.	- Текущий контроль в форме: - защиты практических работ; докладов. - Специальные тестовые задания теоретического и практического характера. - Пробные проверочные работы, анализ результатов. - Текущий контроль в форме практических занятий и тестов по темам МДК. - Экспертная оценка изготовленного узла или изделия - Наблюдения за деятельностью обучающегося в процессе выполнения образовательной программы, анализ результатов. - Зачеты по учебной практике в виде выполнения заданий в соответствии с программой. - Специальные тестовые задания. Процент результативности 80 ÷ 100% -
	ПК 1.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.	Правильность выбора материалов для изготовления узлов изделий. Точность определения соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.	
	ПК 1.5. Соблюдать правила безопасного труда.	Соответствие организации рабочего места швеи требованиям безопасных условий работы Соблюдение требований безопасных условий труда при выполнении технологических операций Своевременность оказания неотложной доврачебной помощи при терминальных состояниях.	
Раздел 2. Технология обработки узлов и деталей мужской и женской одежды из текстильных материалов	ПК 1.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	Точность и скорость при выполнении операций вручную и на машинах, автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов и изделий из текстильных	

		материалов. Правильность выбора режима технологических операций при изготовлении деталей, узлов и изделий. Соответствие выбранных методов обработки деталей и узлов требованиям нормативно-технической документации, типовым методам обработки с учетом передовой технологии Использование новых технологий при изготовлении швейных изделий.	соответствует оценке «отлично», 60 ÷ 79 % - соответствует оценке «хорошо», 41 ÷ 59 % -оценке «удовлетворительно».
	ПК 1.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.	Соответствие качества деталей кроя технологическим требованиям Точность определения качества выполненной операции в соответствии с техническими условиями на обработку.	
	ПК 1.5. Соблюдать правила безопасного труда.	Соответствие организации рабочего места швеи требованиям безопасных условий работы Соблюдение требований безопасных условий труда при выполнении технологических операций Своевременность оказания неотложной доврачебной помощи при терминальных состояниях.	
Раздел 3. Технология изготовления поясных изделий.	ПК 1.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	Точность и скорость при выполнении операций вручную и на машинах, автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов и изделий из текстильных материалов	- Текущий контроль в форме: - защиты практических работ; докладов. - Специальные тестовые задания теоретического и практического

		Правильность выбора режима технологических операций при изготовлении деталей, узлов и изделий. Соответствие выбранных методов обработки деталей и узлов требованиям нормативно-технической документации, типовым методам обработки с учетом передовой технологии Использование новых технологий при изготовлении швейных изделий.	характера. - Пробные проверочные работы, анализ результатов. - Текущий контроль в форме практических занятий и тестов по темам МДК. - Экспертная оценка изготовленного узла или изделия. Процент результативности $80 \div 100\%$ - соответствует оценке «отлично», $60 \div 79\%$ - соответствует оценке «хорошо», $41 \div 59\%$ - оценке «удовлетворительно».
	ПК 1.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.	Соответствие качества деталей кроя технологическим требованиям Точность определения качества выполненной операции в соответствии с техническими условиями на обработку.	
	ПК 1.5. Соблюдать правила безопасного труда.	Соответствие организации рабочего места швеи требованиям безопасных условий работы Соблюдение требований безопасных условий труда при выполнении технологических операций Своевременность оказания неотложной доврачебной помощи при терминальных состояниях.	
Раздел 4. Технология изготовления плечевых изделий	ПК 1.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	Точность и скорость при выполнении операций вручную и на машинах, автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов и изделий из текстильных материалов.	

		Правильность выбора режима технологических операций при изготовлении деталей, узлов и изделий. Соответствие выбранных методов обработки деталей и узлов требованиям нормативно-технической документации, типовым методам обработки с учетом передовой технологии Использование новых технологий при изготовлении швейных изделий.	
	ПК 1.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.	Соответствие качества деталей кроя технологическим требованиям Точность определения качества выполненной операции в соответствии с техническими условиями на обработку.	- Наблюдения за деятельностью обучающегося в процессе выполнения образовательной программы, анализ результатов. - Специальные тестовые задания.
	ПК 1.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.	Точность диагностики неисправностей в работе оборудования Скорость и техничность выполнения работ по обслуживанию оборудования, устранения мелких неполадок.	Процент результативности $80 \div 100\%$ - соответствует оценке «отлично», $60 \div 79\%$ - соответствует оценке «хорошо», $41 \div 59\%$ -оценке «удовлетворительно».
	ПК 1.5. Соблюдать правила безопасного труда.	безопасного труда Соответствие организации рабочего места швеи требованиям безопасных условий работы.	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и	- Демонстрация интереса к будущей профессии.	Наблюдение за деятельностью

социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- Участие в профессиональных конкурсах.	обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- Обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в процессе создания мультимедийного контента. - Организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля.	- Анализ результатов выполнения выпускной квалификационной работы. - Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- Демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач. - Самоанализ и коррекция результатов собственной работы.	- Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- Нахождение информации с помощью современных информационных технологий. - Использование найденной информации для эффективного выполнения профессиональных задач.	- Анализ результатов выполнения выпускной квалификационной работы. - Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ОК 5. Использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Демонстрация навыков использования информационно – коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.	- Анализ результатов выполнения выпускной квалификационной работы. - Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- Доброжелательное и адекватное ситуации взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения. - Успешная работа в учебной бригаде при выполнении производственных заданий	- Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.